

Frese DPRV de DN15-DN32

Válvula reguladora de presión diferencial ajustable

Aplicación

La válvula Frese DPRV es una válvula reguladora de presión diferencial ajustable que asegura que la presión diferencial a través del circuito no se exceda, y mantiene un flujo mínimo a través del circuito cuando las válvulas de control se van cerrando.

Puede utilizarse en instalaciones de calefacción y refrigeración destinadas al uso doméstico y comercial.



Ventajas

- Preajuste a prueba de manipulaciones.
- Evita el aumento de la presión diferencial en el circuito.
- Asegura un flujo mínimo a través del circuito cuando las válvulas de control están cerrando.
- La presión diferencial se puede configurar y ajustar en el sitio.
- La configuración previa es simple, usando los gráficos que se muestran en las páginas 215 a 217.
- Reduce los problemas de ruido causados al aumentar la presión diferencial.

Características

- Clase de presión PN25
- Tamaño DN15-DN32
- Rango de ajuste 10 kPa - 60 kPa
- Conexión según ISO 228
- Presión diferencial de trabajo hasta 600 kPa
- Aislamiento de hasta 600 kPa

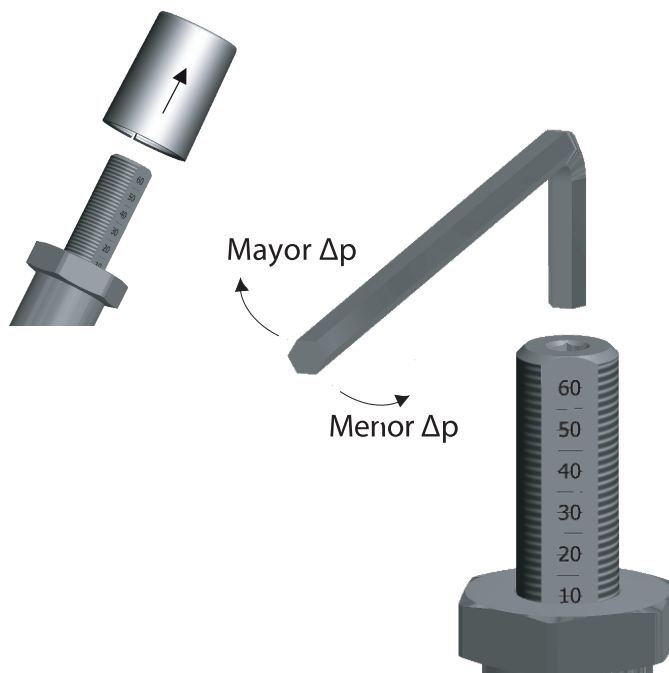
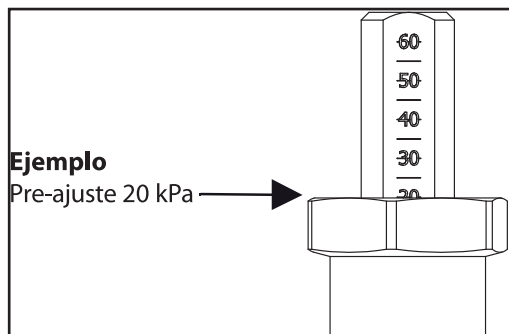
Ajuste de la válvula

Antes de preajustar la válvula, debe quitar la tapa negra.

La válvula se ajusta fácilmente utilizando una llave de 4mm hexagonal.

Con ayuda de la escala, el preajuste de la válvula se realiza fácilmente.

Vuelva a colocar la tapa después de realizar el ajuste.

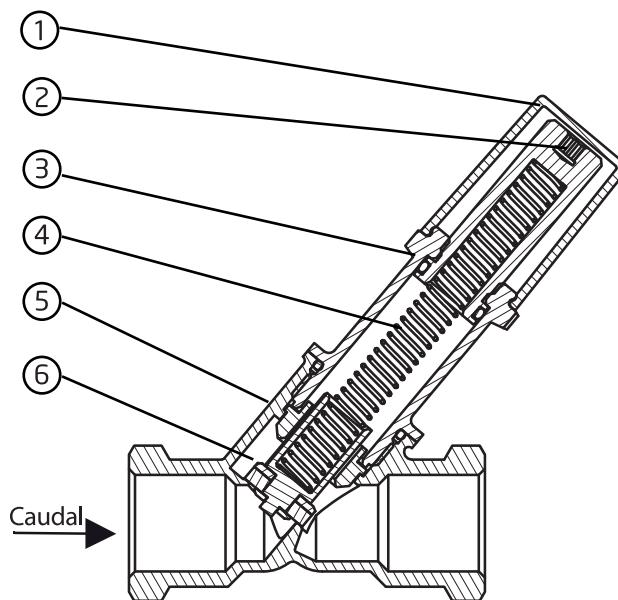


Diseño

Frese DPRV consiste en un muelle ajustable donde la presión diferencial de apertura puede ajustarse.

Frese DPRV debe instalarse entre la impulsión y el retorno.

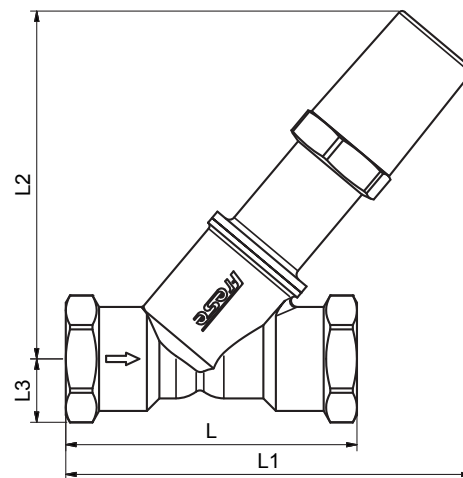
- ① Tapa de protección
- ② Tuerca de ajuste
- ③ Cubierta del muelle
- ④ Muelle
- ⑤ Carcasa
- ⑥ Eje



Dibujo de sección transversal Frese DPRV

Datos técnicos

Cuerpo de la válvula:	Latón DZR
Muelle:	Acero inoxidable
Juntas tóricas y asiento:	EPDM
Tapa:	ABS
Guía:	PTFE
Presión nominal:	PN25
Máx. Presión diferencial:	600 kPa
Rango de temperatura:	-20°C a 120°C



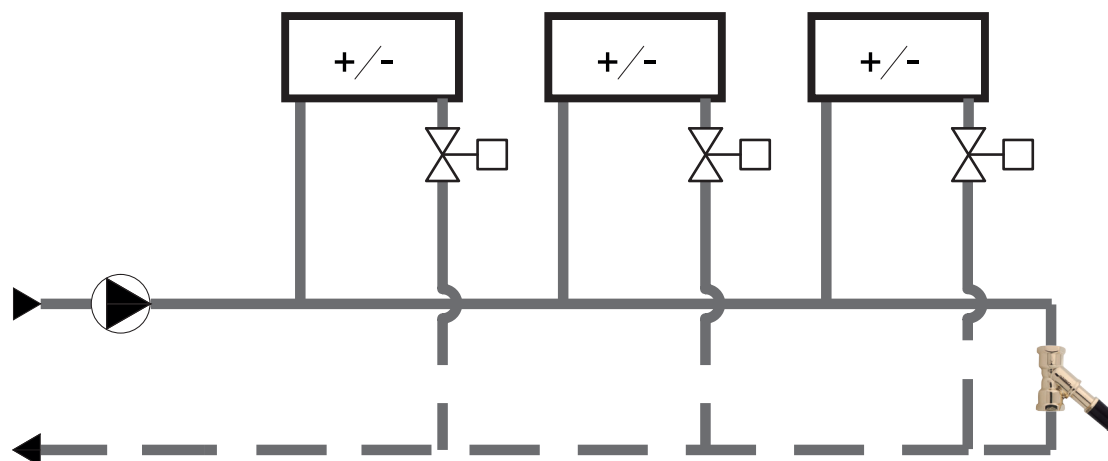
El sistema de tuberías debe estar convenientemente purgado para evitar el riesgo de bolsas de aire.
 Pueden utilizarse mezclas de glicol hasta el 50% (incluso etileno y propileno).
 Frese A/S no se hace responsable si se utiliza cualquier actuador distinto al especificado por Frese.
 Recomendación: tratamiento del agua según VDI 2035.

Frese DPRV					
Diámetro		DN 15	DN 20	DN 25	DN 32
Rango de control	kPa	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Rango de caudal	l/s	0,014-0,278	0,014-0,417	0,014-1,11	0,014-2,22
	l/h	50-1000	50-1500	50-4000	50-8000
Kvs	gpm	0,220-4,40	0,220-6,60	0,220-17,6	0,220-35,2
	m³/h	3,50	3,70	8,30	10,5
Dimensiones en mm	L	70	78	87	103
	L1	98	103	109	118
	L2	84	86	94	96
	L3	15	18	23	28
Peso	kg	0,24	0,35	0,51	0,73

Programa de producto

Diámetro		DN 15	DN 20	DN 25	DN 32
Referencia		48-0075	48-0076	48-0077	48-0078

Ejemplo de aplicación



La Frese DPRV (Válvula reguladora de presión diferencial) se abrirá y dejará pasar el agua, cuando la presión diferencial entre la impulsión y el retorno exceda del valor preestablecido y asegurará un flujo mínimo a través del circuito.

El valor preestablecido es generalmente 5 o 10 kPa superior a la presión diferencial establecida para el caudal de diseño. Cuando las válvulas de control cierran y la presión diferencial aumenta debido a la baja pérdida de carga de las tuberías, la válvula Frese DPRV se abrirá.

Gráfico de ajuste Frese DPRV DN15

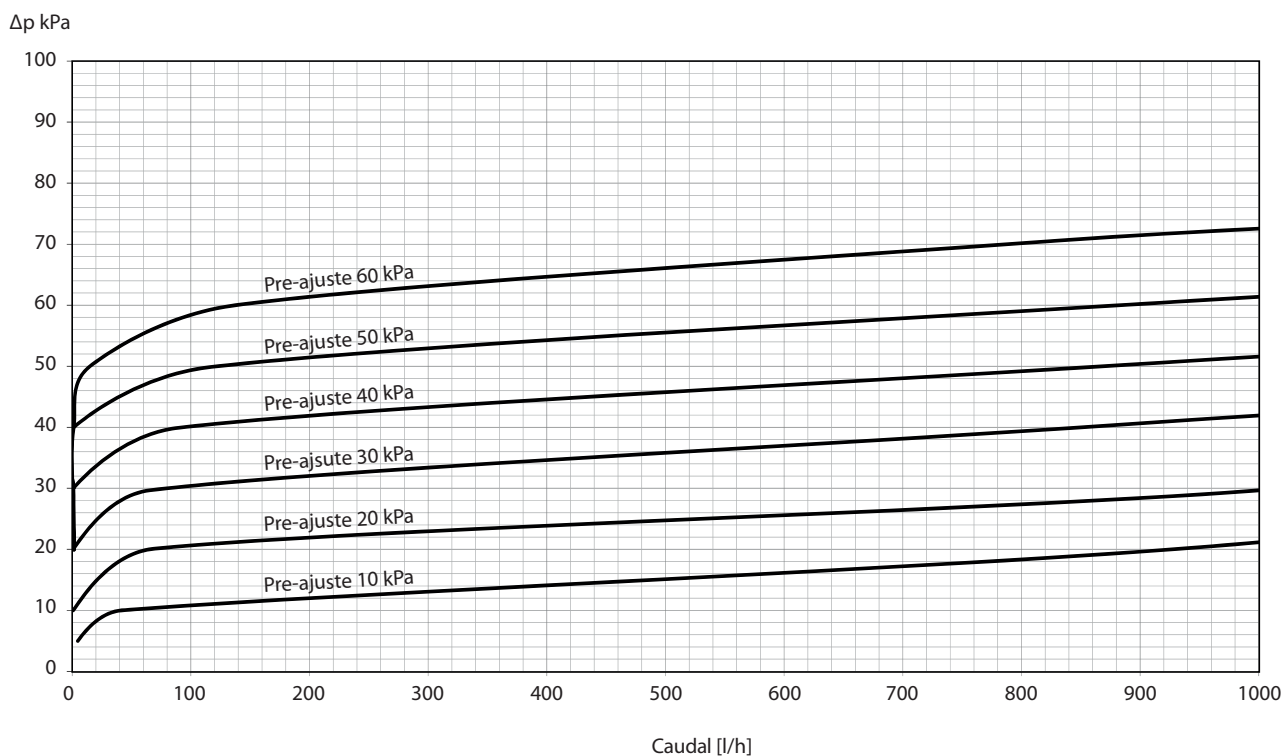


Gráfico de ajuste Frese DPRV DN20

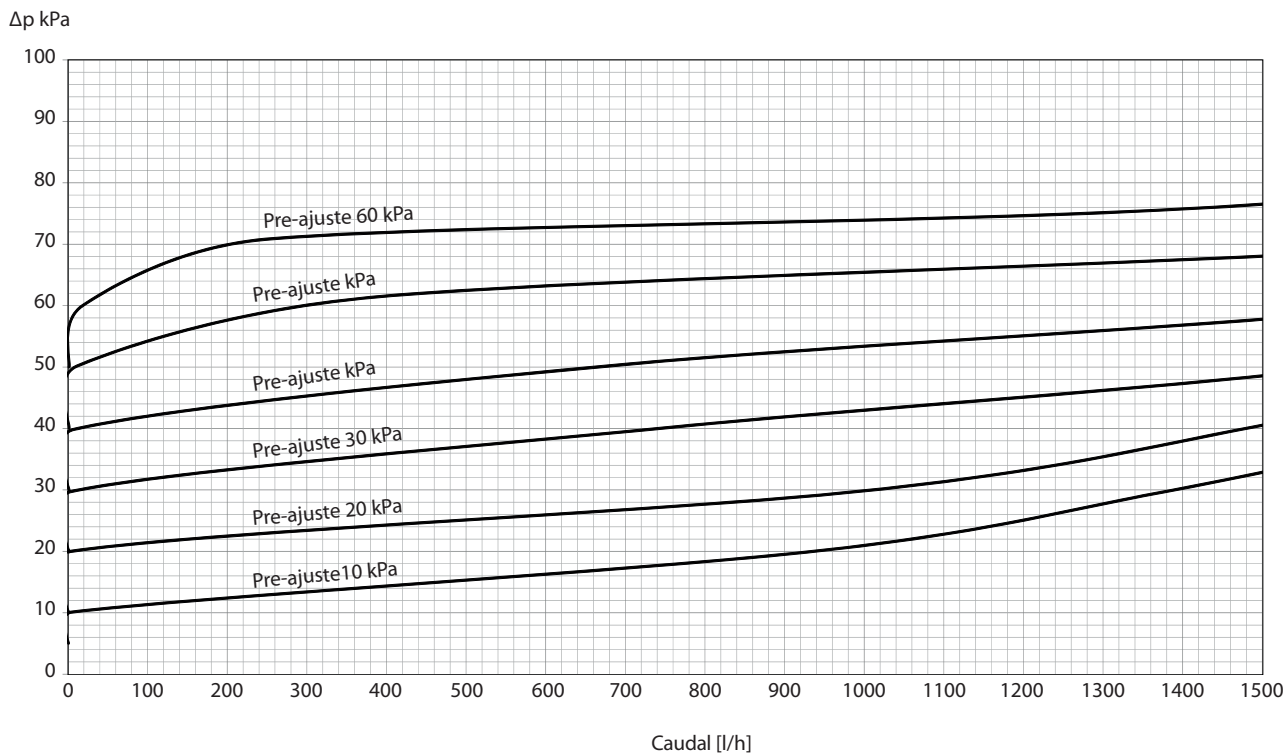


Gráfico de ajuste Frese DPRV DN25

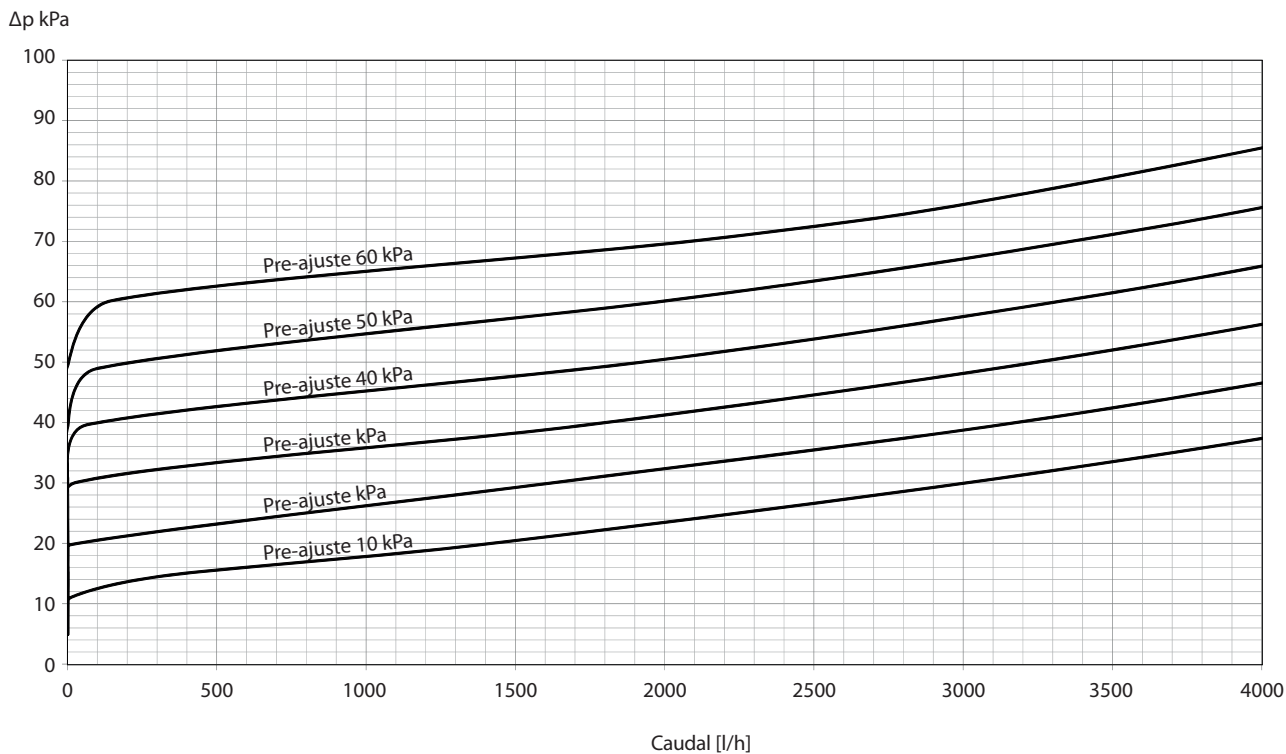
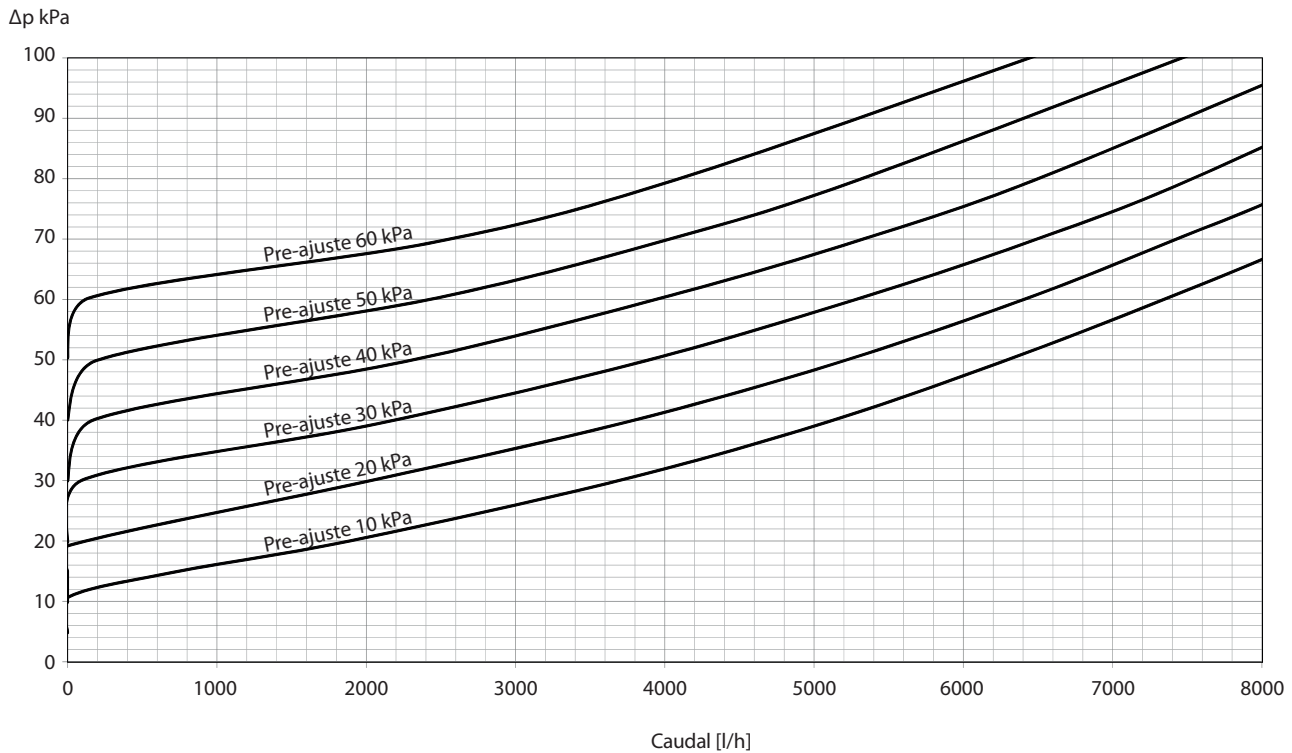


Gráfico de ajuste Frese DPRV DN32



Especificaciones técnicas

La válvula debe ser una válvula reguladora de presión diferencial ajustable donde la presión diferencial de apertura se pueda preestablecer in-situ sin cesar el funcionamiento.

La válvula evitará que aumente la presión diferencial en el circuito.

La escala de la válvula solo se puede ajustar mediante una llave hexagonal y tiene una tapa protectora instalada sobre la tuerca de ajuste.

La válvula debe estar permanentemente marcada con un indicador que muestre la dirección del flujo.

La válvula debe tener una clasificación de presión PN25.

El cuerpo de la válvula debe estar hecho de latón DZR, el muelle debe ser de acero inoxidable y las juntas tóricas deben estar hechas de EPDM.

La válvula debe tener un rango de control de 10-60 kPa.

La válvula debe tener una presión diferencial operativa máxima de 600 kPa (6 Bar).

Frese A/S no se responsabiliza de los posibles errores de sus catálogos, folletos y otros tipos de documentación impresa. Frese A/S se reserva el derecho de modificar sus productos sin notificación previa, incluso de aquellos cuyo pedido haya sido tramitado siempre y cuando no se vean afectadas sus especificaciones. Todas las marcas registradas en este material son propiedad de Frese A/S. Todos los derechos reservados.