

## Calentador del Eje

### Aplicación

El calentador del eje Frese se utiliza en las válvulas Optima Compact de DN10 a DN300.

El calentador del eje evita la formación de hielo en el eje del actuador cuando la temperatura ambiente o del medio es inferior a cero.

### Ventajas

- Previene la formación de hielo alrededor del eje de la válvula.
- Montaje rápido y fácil.
- El calentador del eje 58-8956 es aplicable a todas las combinaciones válvula /actuador de las OPTIMA Compact de DN10-DN32.
- El calentador del eje 58-8951 es aplicable para las válvulas OPTIMA Compact DN40-DN200 con actuadores tipo 01, 02, 03, 04, 05, 06 y 07.
- El calentador del eje 58-8977 es aplicable para las válvulas OPTIMA Compact DN50-DN300 con actuadores tipo 08, 09, 11 y 12.

### Características

- Calentador para evitar la formación de hielo del eje de la válvula.
- DN10-DN32: Se monta directamente en el cuello de la válvula antes de instalar el actuador
- DN40-DN200: Soporte de montaje para la fijación del calentador a la abrazadera de montaje del actuador sobre la válvula. Instalar con el soporte debajo del calentador, para la correcta protección del eje frente a la congelación.
- DN50-DN300: Se monta directamente en el cuello de la válvula después de instalar el actuador

### Características

Ver tabla adjunta.

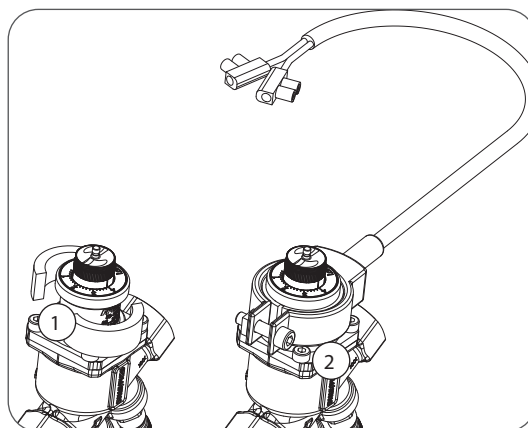
### Programa de producto

|   | Referencia | Producto           | Alimentación     | Para Válvulas | Para actuadores              |
|---|------------|--------------------|------------------|---------------|------------------------------|
|  | 58-8956    | Calentador del eje | 24 V CC/CA, 10 W | DN10-DN32     | Todos los modelos DN10- DN32 |
|  | 58-8951    | Calentador del eje | 24 V CC/CA, 50 W | DN40-DN200    | Tipo-01 a Tipo-07            |
|  | 58-8977    | Calentador del eje | 24 V CC/CA, 40 W | DN50-DN300    | Tipo-08 a Tipo-12            |



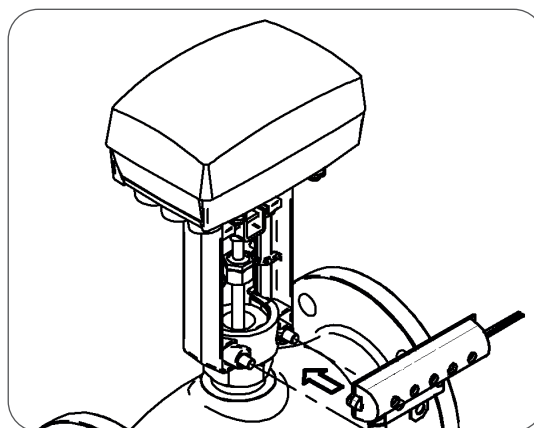
### Montaje del calentador del eje DN10-DN32

- Coloca los dos espaciadores de medio arco (1) alrededor del cuello de la válvula.
- Montar el calentador del eje (2) sobre los espaciadores de medio arco y apriételo bien.
- Ahora el actuador puede montarse en la válvula.



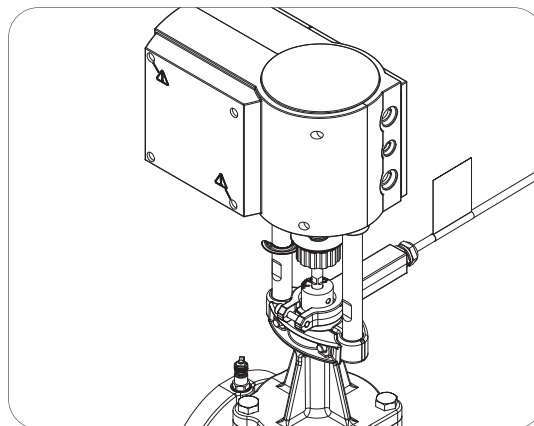
### Montaje del calentador del eje DN40-DN200

- Para actuadores tipo 01, 02, 03, 04, 05, 06 y 07.
- Retire las tuercas de fijación de la abrazadera del eje.
- Coloque el calentador sobre la abrazadera de sujeción.
- Vuelva a montar las tuercas de la abrazadera de sujeción apretando el calentador y asegurando a la válvula.



### Montaje del calentador del eje DN50-DN300

- Actuadores de los tipos 08, 09, 10, 11 y 12
- Monte el actuador
- Coloque el calentador en el cuello de la válvula
- Consulte las instrucciones de montaje incluidas con el calentador del eje



*Frese A/S no se responsabiliza de los posibles errores de sus catálogos, folletos y otros tipos de documentación impresa. Frese A/S se reserva el derecho de modificar sus productos sin notificación previa, incluso de aquellos cuyo pedido haya sido tramitado siempre y cuando no se vean afectadas sus especificaciones. Todas las marcas registradas en este material son propiedad de Frese A/S. Todos los derechos reservados.*